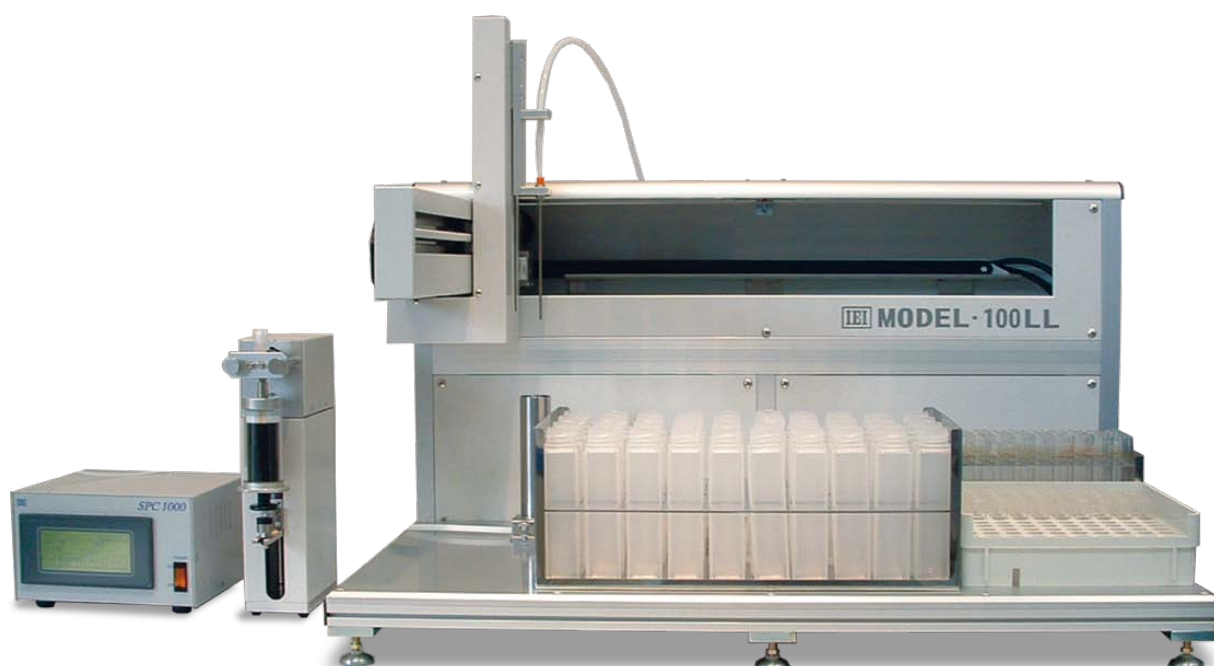


自動サンプル分注システム

サンプル攪拌モード搭載

自動サンプル分注システムは、当社オリジナルの分注ロボット MODEL-100LLと高精度分注ポンプSP1を組み合わせた分注システムです。サンプル容器からサンプルを吸引し各分析項目ごとの容器に分注するシステムです。



分注ポンプ

分注ロボット
MODEL-100LL

分注ロボット仕様

有効ストローク	X 軸 (左右) : 600mm、Y 軸 (前後) : 300mm、 Z 軸 (上下) : 200mm
駆動方式	パルスモータ、タイミングベルト
位置繰り返し精度	±0.1mm
制御速度	1~300mm/sec
システム入出力	入力 : 4 点 / 出力 : 3 点

プログラム入力	ティーチング入力または MDI (数値入力)
プログラム容量	2,000 ステップ
電源	AC85~264V (50/60Hz)
外形寸法	(W)765 × (D)550 × (H)400mm (突起部含まず)
質量	約 20kg

● このカタログに記載の仕様及び外観は改善のため予告なく変更することがあります。⚠ 安全に関するご注意 : 商品を安全にお使いいただくため、ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

THE PIONEER IN FLUID DISPENSING TECHNOLOGIES

IEL 岩下エンジニアリング株式会社
本社 〒105-0014 東京都港区芝2-3-12
<http://www.iwashita-eng.co.jp>

東京 TEL 03(6659)2491
大阪 TEL 06(6330)7373
九州 TEL 093(871)7300
仙台 TEL 022(227)2652

IEL-SINGAPORE TEL +65(6743)4114
IEL-THAILAND TEL +66(2)714-3160
IEL-ShenZhen(CHINA) TEL +86(755)8359-0580
IEL-SuZhou(CHINA) TEL +86(512)6805-0161