

分注システム

高精度分注システム

位置補正機能、クリアランス補正機能を装備

MODEL-500は画像処理による位置補正機能、レーザーセンサによるクリアランス補正機能を備え、従来は困難であったnIレベルの微量分注を可能とした分注システムです。



分注ロボット仕様

有効ストローク	X軸(左右): 500mm、Y軸(前後): 450mm、 Z軸(上下): 100mm
駆動方式	ACサーボモータ、ボールネジ駆動
位置繰り返し精度	±0.03mm
制御速度	1~500mm/sec
システム入出力	入力: 16点 / 出力: 8点(全て専用入出力信号)

プログラム入力	カメラティーチング入力、ティーチング入力、またはMDI(数値入力)
プログラム容量	300ステップ
電源	AC100~120V(50/60Hz)
外形寸法	(W)1,070 × (D)1,027 × (H)1,477mm(突起部含まず)
質量	約500kg

● このカタログに記載の仕様及び外観は改善のため予告なく変更することがあります。⚠ 安全に関するご注意: 商品を安全にお使いいただくため、ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

THE PIONEER IN FLUID DISPENSING TECHNOLOGIES



岩下エンジニアリング株式会社

〒108-0074 東京都港区高輪3-11-5

<http://www.iwashita-eng.co.jp>

TEL 03(5447)8126 FAX 03(5447)8133